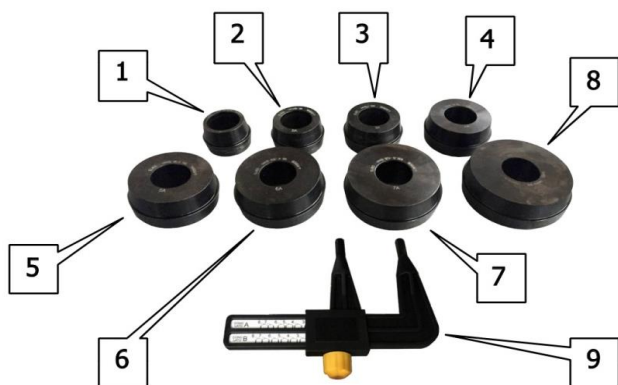











HPC sada přesných kuželů



Tzv. přesné kužely zaručují dokonalé vycentrování kola na hřídeli vyvažovačky. Kužely jsou oboustranné. Strany jsou rozlišeny písmenem A a B. Volbu vyvažovacího kuželu usnadňuje HPC měrka. Na stupnici HPC měrky je vyznačeno číslo a strana kuželu.

Objednací kód / celá sada	Objednací kód / jednotlivé kužely	Název	Rozsah strana A/B mm	Rozsah celkem mm
	4-119500	Kužel 1 	A 51,3 - 57,3 B 56 - 62	51,3 - 62
	4-119501	Kužel 2 	A 61 - 67 B 65 - 71	61 - 71
	4-119502	Kužel 3 	A 69 - 75 B 73,7 - 79,7	69 - 79,7
	4-119503	Kužel 4 	A 78 - 83,8 B 82 - 87,8	78 - 87,8
	4-119504	Kužel 5 	A 85,7 - 91,5 B 89,8 - 95,6	85,7 - 95,6
	4-119505	Kužel 6 	A 93,4 - 99,2 B 98 - 103,8	93,4 - 103,8
	4-119506	Kužel 7 	A 102,8 - 108,6 B 106,2 - 112	102,8 - 112
	4-119507	Kužel 8 	A 108 - 114 B 111,6 - 117,6	108 - 117,6
	4-106644	9 HPC měrka		

Nadstandardní příslušenství:
mobilní stojan
objednací kód: 8-21100243/90



HPC sada přesných kuželů

Vyvažování začíná centrováním.

Nula na displeji vyvažovačky ještě neznamená, že je kolo dobře vyvážené.

Dokonalé centrování = dokonalé vyvažování.

Většinu stížností zákazníků na vibrace volantu po vyvažování lze přímo připsat způsobu, jakým je kolo upnuto na vyvažovačce. Největším přispěvatelem k tomuto problému je použití vyvažovacího kuželu z přední strany disku. Bohužel tento způsob upnutí kol při vyvažování se stal běžnou praxí v mnoha servisech a pneuservisech.



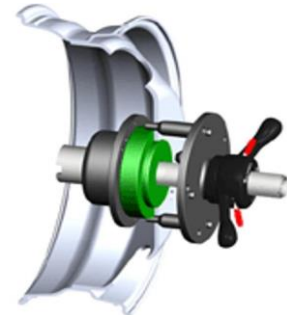
Tento způsob upnutí kola na vyvažovačku nemá nic společného s tím, jak je kolo namontováno na vozidle.



Správné vycentrování nastává tehdy, když je 100% kontakt vyvažovacího kuželu s vnitřní opracovanou dosedací plochou disku, tak jako je tomu při upevnění na vozidle.



Pro správné vycentrování je samozřejmě nezbytné, aby vyvažované kolo bylo přitlačeno proti kuželu z vnější strany pomocí kolíkové příruby za upevňovací otvory.



Správný způsob centrování kola na vyvažovačce

